

KOBELCO

SK390XD

主要规格

机种名称		SK390XD	
主机型		SK390XD-10	
性能			
标准挖斗容量(ISO7451)	m ³	2.0	
旋转速度	min ⁻¹ {rpm}	10.0{10.0}	
行走速度	km/h	5.6/3.3	
行走牵引力(ISO7464)	kN{tf}	331{33.8}	
最大爬坡角度	%{度}	70(35)	
最大挖掘力	kN{tf}	224[22.8](247[25.1])	
	挖斗		
	小臂	201[20.5](221[22.5])	
重量(安装标准履带板时)			
操作重量	600mmHD履带(双齿)	kg	38,800*1
	600mmHD履带(三齿)	kg	38,500*1
发动机			
型号	日野J08ETM-KSDL		
型式	直喷,水冷,四冲程,涡轮增压,内置中冷		
额定功率(ISO14396)	kW/min ⁻¹	209/2,100	
(ISO9249)	kW/min ⁻¹	197/2,100	
最大扭矩(ISO14396)	N·m/min ⁻¹	998/1,600	
(ISO9249)	N·m/min ⁻¹	968/1,600	
燃料箱容量	L	503	
液压装置			
液压泵	型式	双联可变排量轴向柱塞泵+先导齿轮泵	
	设定压力	MPa{kgf/cm ² }	34.3{350}{37.8{385}*2}
旋转马达形式	轴向柱塞泵马达(1个)		
行走马达形式	可变容量轴向柱塞马达(2个)		
液压油	L	全量410(箱内油量245)	

单位用国际单位系列的SI单位表示。{ }内为以往的代表原来显示。*1.装有标准2.9m小臂。*2.为增加动力时的值。

主要设备一览表

机种名称	SK390XD	机种名称	SK390XD
驾驶室			
相当于ISO 10262-1998 1级的高强度驾驶室	○	挖斗	○
自动空调(内气循环、外气导入切换式 出风口设置在后方柱上)	○	2.0m ³ 挖斗	○
除霜器	○	小臂	○
左右一体滑动式控制箱	○	2.9m小臂	○
彩色多功能显示屏	○	大臂	○
储物箱	○	6.5m大臂	○
大型杯座	○	配重	○
逃生锤	○	基本配重	○
AM/FM收音机(双喇叭)	○	履带	○
24V电源	○	600mmHD履带(双齿)	○
带铃环、可一分为二的车毯	○	600mmHD履带(三齿)	△
室内灯	○	其他	○
间歇性上举型雨刷	○	旋转闪烁灯	○
座椅	○	液压油滤芯堵塞检测装置	○
悬浮式座椅	○	前方工作灯(2个大臂灯、1个右侧灯)	○
可完全平躺的活动结构	○	双滤芯式空气滤清器	○
双向滑动式结构	○	工作机器管理系统“探望”	○
扶手(可调节角度)	○	上部防护罩	○
头靠	○	工具	○
安全带	○	黄油枪	○
控制	○	电源总开关	○
H/S/E模式	○	发动机机油盘泄放阀	○
增压装置	○	驾驶室2灯	○
行走1速/2速可自由切换(附带自动减速装置)	○	履带校正器(强化型)	○
自动怠速	○	车架底部防护盖板(t9mm)	○
自动减速	○	破碎锤配管	△

○标准配置 △可选装备

所有照片均为制作资料用,实际停机时请务必将挖斗接地。

免责声明:

本书仅作为介绍产品的资料,所记载的信息和材料,包括文字,数据,图片,或其他项目-均有可能与所销售的产品实物产生不一致,不能将本书作为产品式样的依据,购买产品时应以交付的实物为准。如产品的式样或配置发生变更恕不另行通告。本公司将尽量避免本书发生错误但并不保证这些信息和材料的绝对准确性,充分性,可靠性或完整性,且对此未作出任何种类的(默示,明示或法定的)保证,并明示地否认就该等信息和材料的错误或遗漏承担责任。此免责声明在法律许可的最大范围内有效,本公司拥有最终解释权。

官方主页



官方微信信号



神钢建机(中国)总代理

地址:四川省成都市龙泉驿区经开区南四路699号

电话:028-88423593

网址:www.kobelco-jianji.com

杭州神钢建设机械总代理

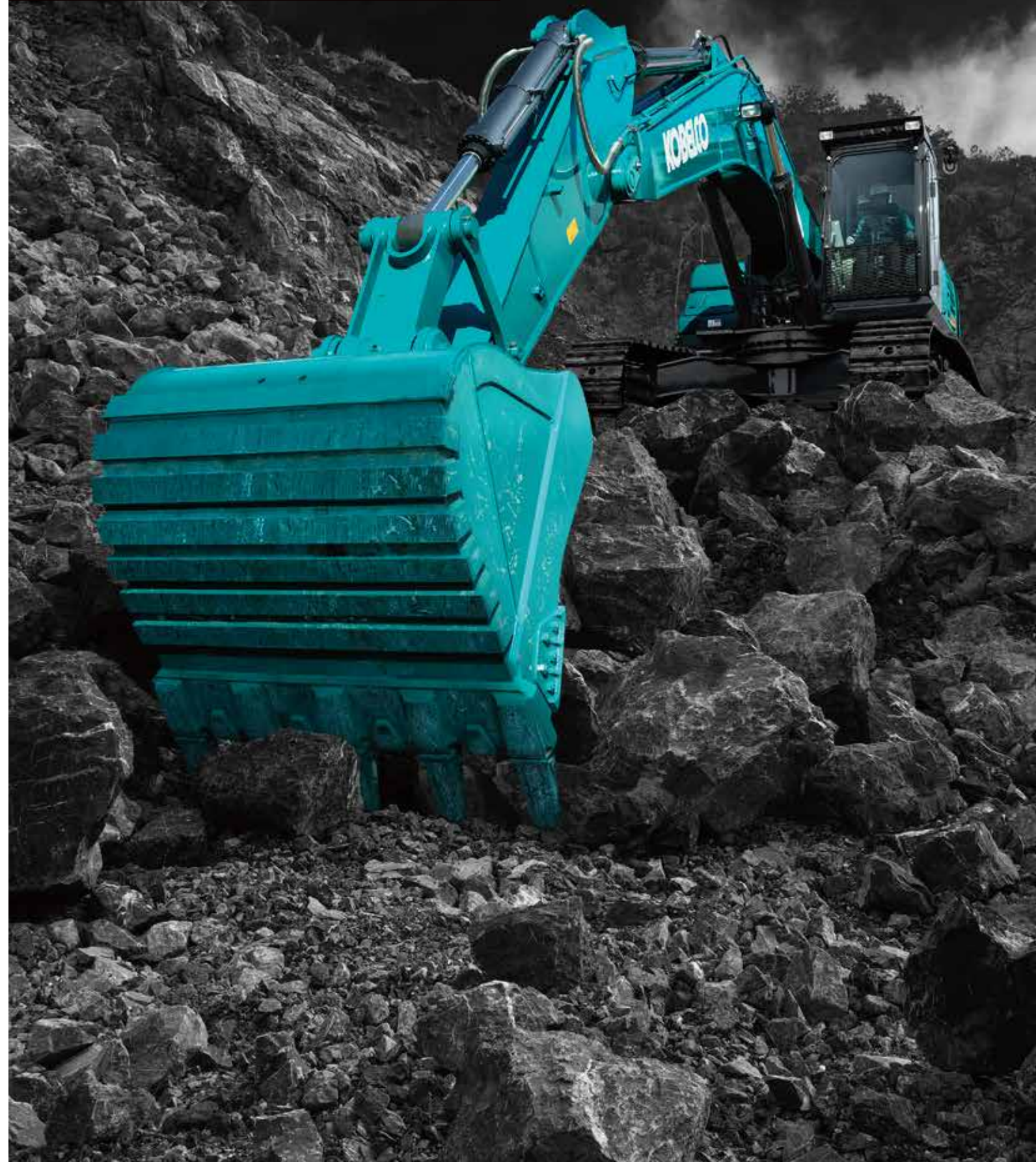
地址:杭州经济技术开发区22号大街1号

电话:0571-28896588

传真:0571-28896566

微信扫一扫,获取更多信息

联络地址:



超省油， 更耐久

保证在地球任何现场的高效作业

基于“地球型建机”理念，

SK390XD以其卓越的耐久性和生产效率，
进化为神钢有史以来推出的超强矿山挖掘机。

在新设计的坚固机体的基础上，

对工作装置又进行了大幅强化提升。

此外，液压系统采用了先进技术

在维持高动力的同时，

实现油耗的进一步降低。

从SK系列诞生至今，SK390XD作为第10代挖掘机，

以超乎想象的表现满足矿山等恶劣工况的需求。

1.5倍*1
延长耐久寿命
所以
高耐久

24%*2
的油耗改善
更
低油耗

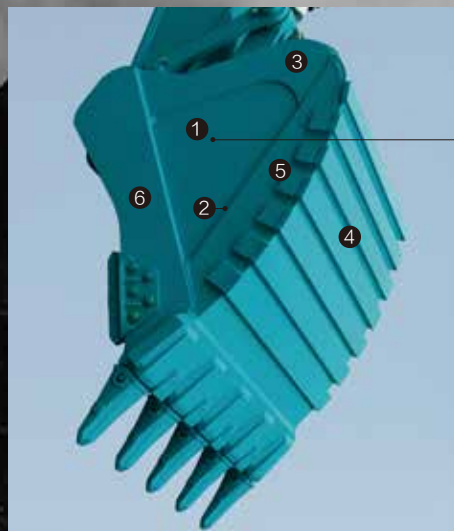
以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。
在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。



加强型工作装置, 更加坚固。

1.5倍*
延长耐久寿命
所以
高耐久

新开发的挖斗, 高耐久, 高效率 NEW



采用厚板结构
大幅增加钢板厚度
(数值是与SK350LC-8型标准机的比较)

- ① 侧板 约增**1.5**倍
- ② 侧板 约增**2.3**倍
- ③ 侧板(边缘)约增**1.7**倍

采用耐磨钢板
大幅增加高强度钢板厚度
(数值是与SK350LC-8型标准机的比较)

- ④ 底板用辅助增强平板 约增**1.6**倍
- ⑤ 通过首次采用加厚的耐磨钢板侧板, 防止侧面变形。
- ⑥ 侧边约增**1.25**倍

强化结构



采用碎石对应型斗齿



增强横纹



增强挖斗内角



增强底板角

保护机体的防护板与上部防护罩



防护板

在旋转时等保护机体左右两侧以及驾驶室底部。



加强型上车架底板

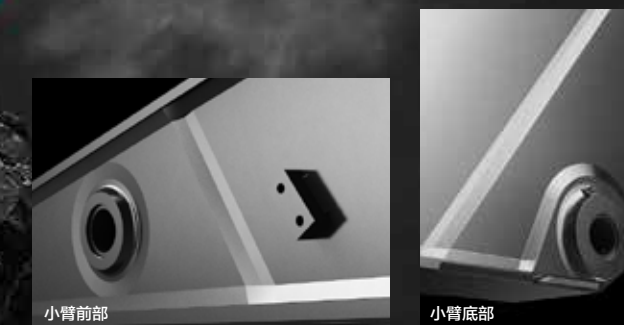
加厚型底板, 轻松应对严酷的矿山工况。



大幅提升工作装置的坚固性,
开发象征坚固矿山挖掘机的新挖斗。
大幅增强大臂与小臂负荷承受部位牢度。
实现SK390LC-10型标准机约1.5倍的耐久寿命。

*SK350LC-8型标准机的大臂及小臂的耐久性比较。
以上数据是特定实验条件下的最大值, 仅供参考。
在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。

新开发的强度可视化小臂



厚板结构 NEW

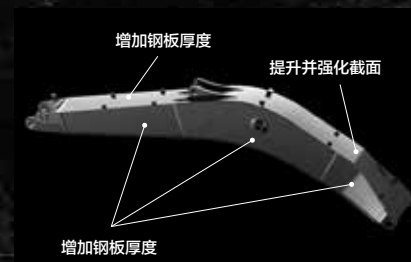
替代以往的增强板, 增加板材自身的厚度。



带耳底端轴座 NEW

在应力集中的轴座部分采取带耳的一体化结构, 分散最大应力, 提高耐久性。

新开发的钢板增厚的矿山专用大臂



大截面结构 NEW

提升大臂应力负荷重的部位的截面面积。



厚板结构 NEW

采取增加钢板本身厚度的矿山专用结构, 而非通过后续熔接强化。



加强筋条

采用矿山专用加长加厚加强筋条, 防止小臂受损。

作业持续不间断，高耐久。

通过高强度的下车架结构装置，保障长期稳定作业。
通过精度的过滤系统，保障核心部件的使用寿命。

高强度、高耐久的下车架



大型脚踏板



厚板履带

标配双齿履带板，它拥有强大的抓地力，其板材厚实强劲。能适应严酷的矿山作业环境。



强化型导向架

为防止因石子的碰撞和进入而导致变形，采用彻底增强的导向架。



强化型驱动马达保护装置

增大驱动马达内侧的强度。



履带校正器

在三处设置了增强型履带校正器。



车架底部防护盖板

保护液压装置、配管等不受碎石损伤。



两端固定外边式托链轮

彻底加紧圆环，强力保护轨道。



履带链节

采用比10型标准机更大的履带链节，提高耐久性。

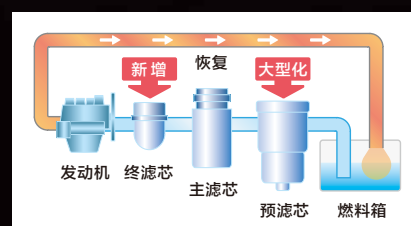
(上方为标准机链节，下方为XD加强型链节)

高精度的过滤系统

为保证稳定作业，对液压油和燃料进行高效可靠的管理。
降低机械故障风险，提高耐久寿命。

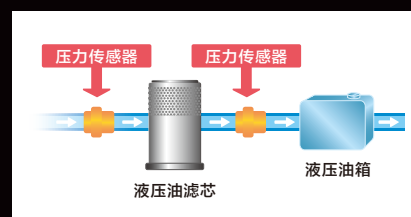
提高过滤功能的三联系统 **NEW** 燃料滤芯

油水分离一体型滤芯的容量扩至原有机型的1.8倍。高过滤精度，不仅能够收集灰尘等大部分杂质，还可以防止水分的混入。新增的终滤芯，可提高整个系统的过滤性能。



防患于未然 **NEW** 液压油滤芯检测装置

在液压油滤芯的入口和出口设置压力传感器，通过压力差来检查是否堵塞。若发现异常，就会在彩色多功能显示屏上发布警告。由于能在异物入侵液压油箱前检测出，所以能防止液压设备发生故障。



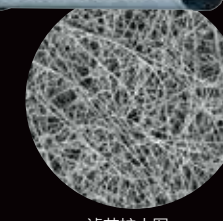
防止更换时异物落入 **NEW** 液压油滤芯

超级滤芯的去除异物功能得到一致好评。配备防尘罩，防止灰尘堆积，污染液压油。



卓越的强度和耐久性 **NEW** 空气滤清器

通过覆盖金属网罩，确保强度和耐久性。



滤芯扩大图

低油耗，永不停步。

24%*2
的油耗改善
更
低油耗

通过有效控制小臂合流液压系统和减少压力损失，在保持作业效率的同时，可削减约19%*1的油耗。
新增E模式，最大可削减约24%*2的油耗。

*1. 与原有机型的S模式相比。*2. E模式/与原有机型的S模式相比。

以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。

进一步削减油耗的节能系统

油耗优先作业模式 E模式

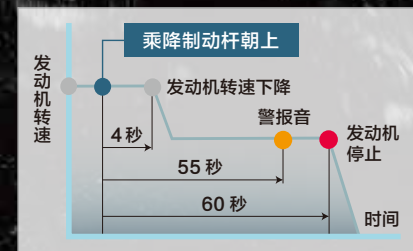
根据作业内容可选择作业模式，新增更低油耗的E模式。使大幅削减油耗成为可能。

NEW

- H** H模式 (与原有机型的H模式相比) 约削减16%
- S** S模式 (与原有机型的S模式相比) 约削减19%
- E** E模式 (与原有机型的S模式相比) 约削减24%

自动怠速功能 AIS (待机自动停止)

当乘降制动杆持续处于朝上状态，发动机就会自动停止。消除待机时等出现的多余油耗的同时，减少CO₂排量。



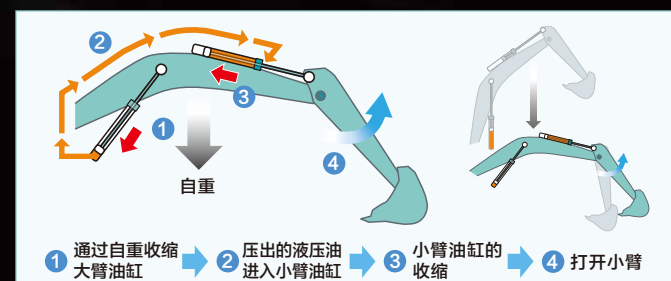
以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。

降低油耗的革新技术、液压系统

先进的液压高效技术 小臂合流系统

NEW

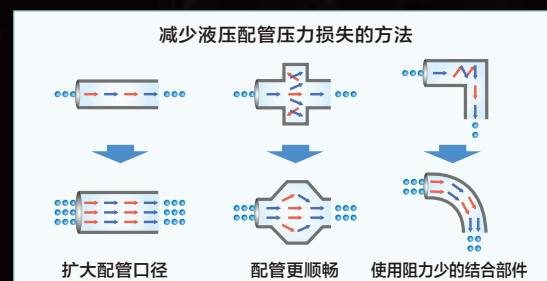
放下大臂时，大臂自重的下降力量也可用于小臂推出的系统。大幅削减能耗。



削减能源损耗 液压回路

NEW

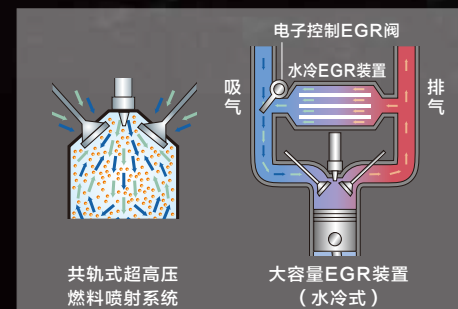
通过减少摩擦阻力的配管设计以及阀门阻力最小化等，努力减少多余的压损阻力，以削减油耗。



采用符合国家排三标准的环保发动机

追求更高燃油效率 高效发动机

使用原有机型中一致获得好评的高燃效发动机。配备通过超高压喷射燃料的喷射泵机组、降低吸气温度控制氧浓度的EGR，从而通过协调控制的多段喷射来实现更大燃烧功率。同时对PM(颗粒物)、NO_x(氮氧化物)排放进行控制，从2006年就开始应对预定2015年开始实施的国家排三标准。



强力，高效。

在实现低油耗的同时，进一步提升作业效率。
可以根据用途选择工作装置的配置。

标准 2.9 m 小臂
(高强度)

挖斗容量: **2.0 m³**

最大挖斗挖掘力
平时: 224 kN {22.8 tf}
增压时: 247 kN {25.1 tf}

最大小臂挖掘力
平时: 201 kN {20.5 tf}
增压时: 221 kN {22.5 tf}

■最大挖掘半径
10,890 mm

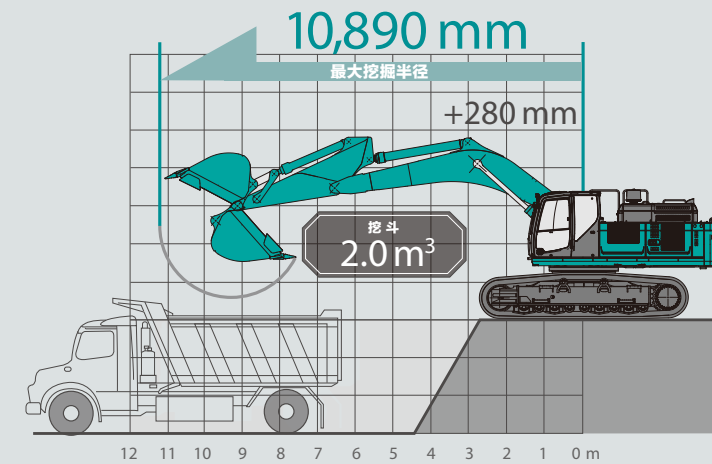
■最大挖掘深度
7,150 mm

■最大垂直挖掘深度
5,820 mm



作业高效轻松，驱动轻快灵巧

配有2.0m³的挖斗，最大挖掘半径比SK380XD长280mm。 **NEW**



*与SK380XD标准配置小臂(2.6m)对比

无论坡道或坑洼道路
强劲的行走力



具备强大的行走牵引力，无论坡道还是坑洼道路，都无需减速顺畅行走，转向自如。

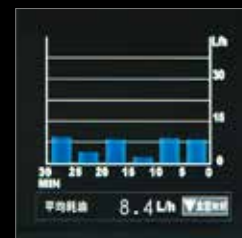
提高更换工作装置的效率 **NEW**
破碎锤配管(可选)

可设定与破碎锤相对应的液压回路。
可通过工作装置开关进行简单切换。

易看易用协助操作

美观易看 **NEW**
彩色多功能显示屏

采用色彩鲜艳、可显示图形、易于识别的液晶彩色多功能显示屏作为新型显示装置。
显示油耗、维修保养等各种机械信息。



维修保养信息

项目	当前值	设定值	报警
机油压力	500	472	-/-
液压油温	500	471	-/-
液压油位	1000	971	-/-
液压油压	5000	4971	-/-



- ① 一目了然的燃料余量和发动机水温模拟测量仪
- ② 低油耗运转时显示绿色
- ③ 显示油耗量、油耗比信息

- ④ 工作模式切换按键
- ⑤ 画面切换按键

一键即可自动切换工作装置模式切换按键

图标显示，一目了然。
按键操作，轻松实现液压回路和流量的切换。



舒适的驾驶室，更安全。

全新驾驶环境，宽敞又舒适。
确保高度安全性，新时代的驾驶室



NEW 确保空间宽敞 大型驾驶室

驾驶室的容积比原有机型增扩4%。实现宽敞驾驶空间，作业舒适。

NEW 舒适的前后出风口 自动空调



采用大容量空调，出风口设置在驾驶座右前方和左右后方柱上。冷暖风直接吹到操作者，保证舒适的作业环境。

NEW 防止灰尘进入 高气密性驾驶室



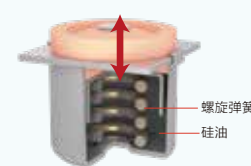
比原有机型提高3.7倍的高气密性，防止灰尘进入驾驶室。

NEW 长时间作业也不易疲劳 低震动驾驶室

与原有机型进行的震动比较

- 行走时：约减少30%*
- 作业时：约减少30~50%*

冲程长约为原底座的2倍



采用内设可吸收微小震动的螺旋弹簧和减少大幅震动硅油的切削油自动微量喷射装置底座。通过长冲程实现良好的震动阻隔。

*以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。

舒适性



NEW 全方位开阔视野设计 开阔直接的视野

右侧采用无中心柱的完整大玻璃。在确保视野开阔的同时，保证前方以及左右两侧直接视野。

NEW 轻轻松松上下车 宽敞的驾驶室门的开口部位

驾驶室门的开口部位比原有机型增扩80mm。与宽敞的坐高相结合，上下车更轻松。



坐感舒适 座椅



可吸收振动的悬架座椅



可以平躺的活动座椅



可调整坐姿的双向滑动式座椅

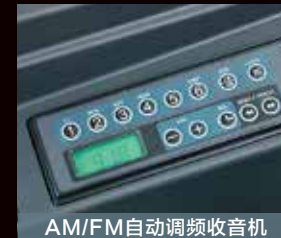
NEW 操作轻便流畅 操纵杆



约削减38%*的操作用力。操作舒适，减轻连续作业、长时间作业的疲劳。

*以上数据是特定实验条件下的最大值，仅供参考。在不同的作业现场或运转条件下可能会产生差异。

舒适便利 室内设备



AM/FM自动调频收音机



24V电源



大容量储物箱



大型杯座



烟灰缸

安全性

NEW 确保高度安全性 高强度驾驶室

通过强化型支柱结构，实现相当于ISO 10262-1998 1级的强度。



提高作业安全性 驾驶室保护装置



驾驶室上部以及前方安装有保护装置。保护装置安装在作业灯的上部，确保视野的开阔。

确保作业视野 安全视野



- 采用不使用时也不会影响视野的上举型雨刷。
- 采用左右后视镜，易于进行安全确认。
- 采用符合欧洲规格的增强型绿色玻璃。

多方位确保安全 安全预防功能



紧急逃生锤



旋转闪烁灯/后方作业灯

有效维护保养， 确保良好状态。



保养信息			
保养项目	更换时间 间隔	最后更换日期	最后更换日
液压油滤芯更换 时间	500	472	--/--
液压油滤芯更换 时间	500	471	--/--
液压油滤芯更换 时间	1000	971	--/--
液压油滤芯更换 时间	5000	4971	--/--

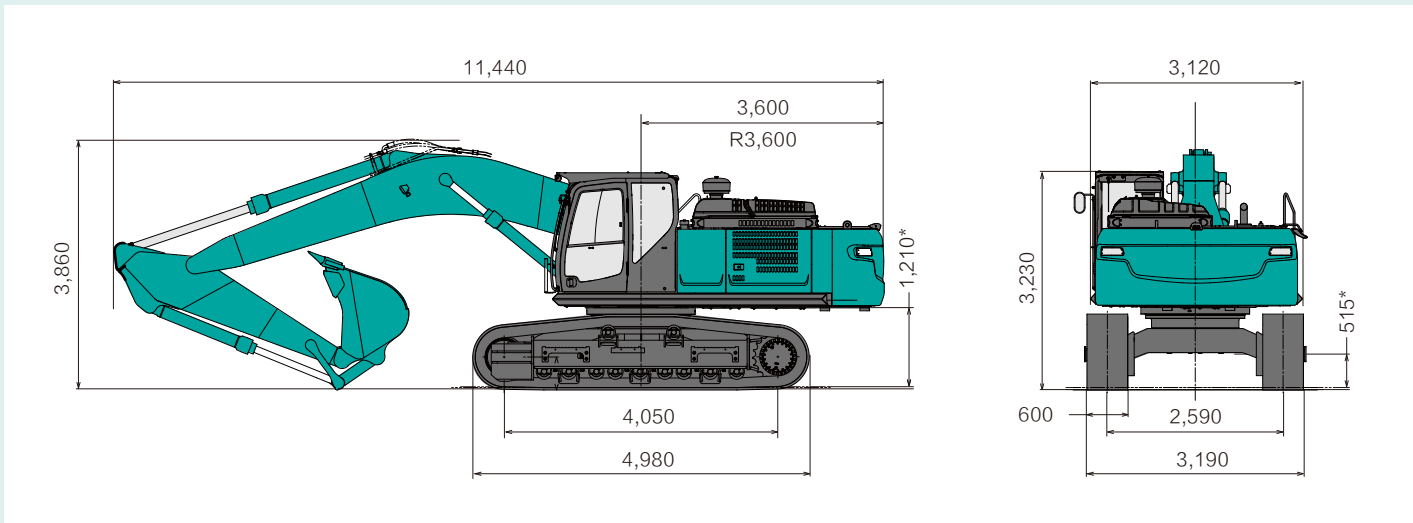
维修保养信息示例

**维修保养不可缺少的准确信息
机器信息显示功能**

- 在必要的时候只显示必要的**维修保养信息**
- 能及早检测电气系统异常并自动显示的**自我诊断功能**
- 方便对机器工作状态进行检查的**服务诊断功能**
- 对没有再现性的故障也能进行确认的**故障来历史记忆功能**

■ 整机尺寸

单位:mm



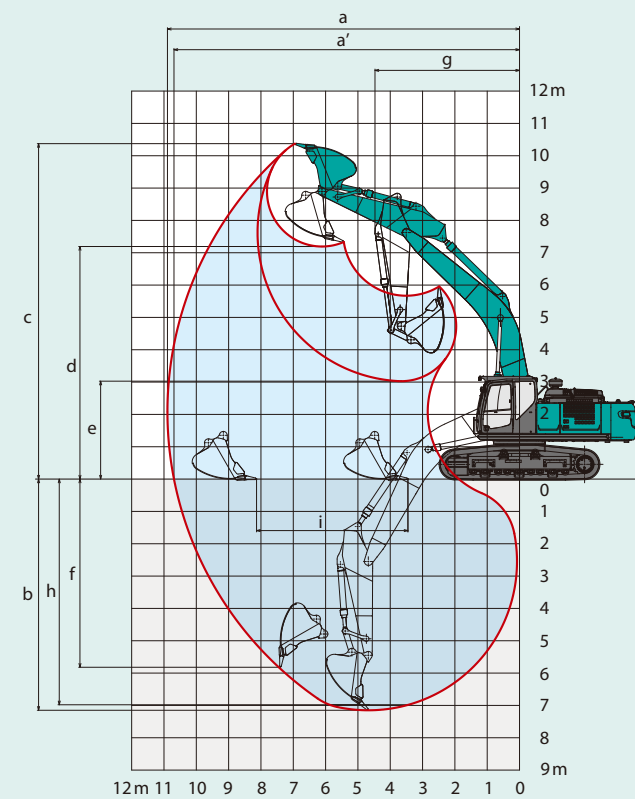
标准2.9m小臂。*记号表示不包括履带板突出部分。

■ 工作范围

单位:mm

小臂的种类	标准2.9m小臂
a - 最大挖掘半径	10,890
a' - 地面最大挖掘半径	10,690
b - 最大挖掘深度*	7,150
c - 最大挖掘高度*	10,370
d - 最大倾侧高度*	7,190
e - 最小倾侧高度*	3,030
f - 最大垂直挖掘深度*	5,820
g - 最小前端回转半径	4,480
h - 8英尺平坦地面挖掘深度*	6,980
i - 水平挖掘距离	4,680
标准挖斗容量 (ISO7451)	2.0 m ³

*不包括履带板突出部分。



■ 操作重量与接地压

小臂 挖斗	标准2.9m小臂 2.0m ³ 挖斗
履带宽度	mm 600
整机宽度	mm 3,190
接地压	600mmHD履带(双齿) kPa{ kgf/cm ² } 73 { 0.74 }
	600mmHD履带(三齿) kPa{ kgf/cm ² } 72 { 0.73 }
操作重量	600mmHD履带(双齿) kg 38,800
	600mmHD履带(三齿) kg 38,500

操作重量非铭牌标示重量，二者可能存在差异。

■ 反铲挖斗

用途	标准作业	
标准挖斗容量	ISO标准	m ³ 2.0
	CECE标准	m ³ 1.5
挖斗宽度或切面	带侧边齿	mm 1,640
	不带侧边齿	mm 1,640
斗齿数		5
挖斗重量		kg 2,100
配置	标准2.9m小臂	○

提高安全性、易于维护 机身上部维修保养

确保工作人员在对发动机室进行维护时的作业空间。降低台阶，便于上下，作业姿势舒适，不用弯腰。通过发动机罩的轻量化，易于开关。



点检、维护更舒适、方便 地上维修保养

需进行日常检修、定期维修保养的部位，大多设定在触手可及的地方。



水箱散热器等冷却设备可触手可及的设计。

- 1 燃料滤芯
- 2 油水分离一体型燃料滤芯
- 3 机油滤芯

便捷顺畅 驾驶室内部的点检



空调滤芯

无需工具，可直接拆卸内外气滤芯。

缩短作业时间 便于清扫



便于除去泥土的单面斜坡设计。可拆卸式。车毯下设有排水口。设有泄放阀。

支撑高耐久的预防保护“探望系统”

“探望”是通过互联网远程确认现场状况，进行工作管理的系统。通过对维修保养等信息的灵活运用，可降低机械故障风险，确保耐久品质。此外，还可定期实施预防性维护，通过检修降低作业损耗。

